

De technologie inverter, le GYSARC 300 TRI est un générateur triphasé MMA / TIG avec des performances de soudage exceptionnelles. Conçu autour d'une électronique renforcée, ce poste offre aux industriels une productivité maximale, même dans les environnements les plus hostiles. Son dispositif VRD, activable en interne, protège le soudeur dans les zones à risques d'explosion (mines, installations chimiques, chantier naval, etc).

MMA (SMAW) / TIG Lift

- **MMA** : électrodes rutiles, basiques et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm)
- **Gougeage à l'arc** avec électrode carbone (jusqu'au Ø 6.4 mm),
- **TIG DC** avec amorçage lift (Ø 1,0 à 3,2 mm).

AIDES AU SOUDAGE

- **Hot Start** réglable : amorçage facilité
- **Arc Force** réglable : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.
- **Antisticking** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

UTILISATION INTENSIVE

- **Productif** grâce à son fort facteur de marche : 300 A à 60 %.
- **Tension à vide élevée** (83 V) pour garantir la stabilité de l'arc et faciliter l'amorçage des électrodes cellulosiques à forte pénétration.
- **Refroidissement du poste optimisé** grâce au couloir de ventilation hermétique permettant d'isoler les composants électroniques des poussières.

SIMPLE ET ACCESSIBLE

- Affichage courant/tension durant le soudage.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.
- **Commande à distance** manuelle en option (ref. 045675).

PROTECTION DU SOUDEUR

- **VRD** (Voltage Reduction Device) activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide à 20 V.

ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.

ACCESSOIRES (option)



Kit MMA
300 A - 4 m - 35 mm²
038295



RC-HA1 - 8 m
Commande à distance
045675



Pince de gougeage
1 000 A - 5.6 bars
041516



Adaptateur
5 m - 70 mm²
040670



Électrodes de gougeage
Ø 6.4 (x 50)
086081



Diable JOB SITE XL
039568



Livré sans accessoires



Arc Force

Hot Start

Intensité de soudage

Affichage tension en cours de soudage
Affichage tension à vide (après soudage)

Accessoires gougeage :

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	16	20 → 300	20 → 300	▪	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28.3	26	IP 23	10 kW 12.5 kVA