

Das GYSARC 300 TRI ist eine dreiphasige E-Hand- sowie WIG-Inverter-Schweißstromquelle welche über eine hohe Leistung verfügt. Mit verstärkter Elektronik ausgestattet, bietet das Gerät den Industriebetrieben eine maximale Leistungsfähigkeit auch in schwieriger Umgebungen an. Die integrierte, zusätzlich aktivierbare VRD-Funktion schützt den Anwender in explosionsgefährdeten Bereichen wie Gruben, Chemieanlagen, Werften, usw..

E-Hand-Schweißen (SMAW) / WIG Lift

- **MMA** : rutile, basische oder Zellulose-Elektroden (bis Ø 6mm)
- **Fugenhobeln** mit Kohlen-Elektroden (bis Ø 6,4mm),
- **WIG DC** mit Lift-Zündung (Ø 1,0 bis 3,2mm).

SCHWEISSHILFEN

- **Einstellbare Arc Force-Funktion** : optimiert die Lichtbogenstabilität.
- **Antisticking**: Verhindert das Festkleben der Elektroden im Schweißbad.

INTENSIVE NUTZUNG

- Hohe Einschaltdauer für große Produktivität bei 300A: 60%.
- Die hohe Leerlaufspannung (83V) garantiert eine hohe Lichtbogenstabilität und problemloses Zünden von Zellulose-Elektroden.
- Optimierte Gerätekühlung durch einen geschlossenen Lüftungskanal, der die Elektronik vor Staub schützt.

EINFACHE BEDIENBARKEIT

- Anzeige von Strom/Spannung während des Schweißens
- Einfach zu bedienendes Bedienfeld mit Tasten und Drehregler, auch mit Handschuhen einstellbar.
- Manuelle Fernsteuerung optional (Art.-Nr. 045675).

ANWENDER-SCHUTZ

- **VRD-Funktion** (Voltage Reduction Device): mit einem Schalter im Gerät kann die Leerlaufspannung auf 20V reduziert werden.

VERSTÄRKT

- Verstärktes Gehäuse.
- IP23 geschützt für den Außeneinsatz.



ohne Zubehör geliefert



Anzeige der aktuellen Schweißspannung
Anzeige der Leerlaufspannung (nach dem Schweißen)

ZUBEHÖR (OPTIONAL)



E-Hand-Schweiß-Set
300 A - 4 m - 35 mm²
038295



RC-HA1 - 8 m
Frensteuerung
045675



Fugenhobelklemme
1 000 A - 5.6 bars
041516



Adapter
5 m - 70 mm²
040670



Fugenhobel-Elektroden
Ø 6.4 (x 50)
086081



JOB SITE XL
039568

Fugenhobel-Zubehör:

50/60 Hz	+AM+	I ₂ MMA	I ₂ TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	16	20 → 300	20 → 300	▪	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28.3	26	IP 23	10 kW 12.5 kVA