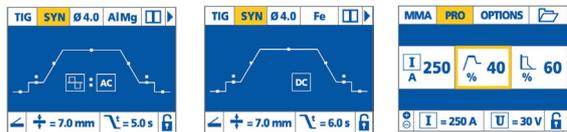


Работающий от однофазного питания (230В, 16А) и оснащенный PFC (корректор коэффициента мощности), TIG 220 AC/DC предлагает широкий выбор сварочных режимов (TIG AC, DC, MMA), позволяющих ему сваривать различные металлы (сталь, нержавейка, алюминий, медь). Эффективный и компактный TIG 220 AC/DC - это идеальный инструмент сложных сварочных.

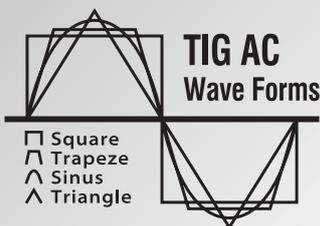
• Профессиональный интерфейс

Экран TFT на 5,7" в взаимодействии с двумя инкрементальными энкодерами предлагают простую и интуитивную навигацию и позволяют настроить параметры сварки.



Функции

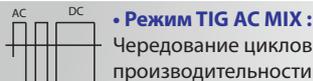
Сварочные методы TIG AC/TIG DC/MMA



-  **Прямоугольные волны:**
Динамичная, неэластичная и направленная дуга для наилучшего контроля ванны.
-  **Синусоидальные волны:**
Мягкая, нешумная дуга
-  **Трапециевидные волны:**
Оптимизированная зачистка благодаря более динамичной и менее шумной дуге.
-  **Треугольные волны:**
Суженная зачистка для лучшего провара.



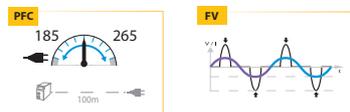
Аппарат поставляется без аксессуаров
арт. 011908



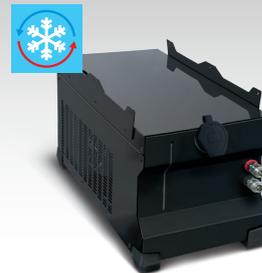
• Режим TIG AC MIX :

Чередование циклов DC и AC во время сварки для ускорения, и, как следствие, повышения производительности при сварке алюминия.

- **Режим Tack Spot (TIG DC):**
Усовершенствование сварки прихваткой - Режим быстрой прихватки без окисления.
- **Синергетический Режим:**
Автоматическая настройка сварочных параметров.
- **Режим TIG pulse:**
Позволяет скреплять детали ограничивая повышение температуры и облегчая сварку трудных металлов.
- **Типы розжига (TIG):**
TIG HF: Высокочастотный розжиг без контакта
TIG LIFT: Розжиг через контакт
- **MMA AC**
Обеспечивает сварку без магнитных помех дуги
- **Оснащен технологиями**



Опция СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ



WCU-1Kw A
арт. 039773

Телеуправления

- **Connect 5 :**
Этот режим позволяет управлять аппаратом TIG 220 AC/DC с помощью пульта управления или автомата благодаря 5-ти предварительно сохраненным программам.

• Ручное дистанционное управление



арт. 045682



арт. 045675

| | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|--|------------|----------------|---|--|--|--|
|   |  50 / 60 Hz |  AA |  I ₂ | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | | Freq. AC Hz |  U _o |  mm ² |  cm/kg |  Protected & compatible power generator (+/-15%) |
| | | | |     | TIG EN60974-1 (40C) IA (60%) x% 12max | MMA EN60974-1 (40C) IA (60%) x% 12max | 20 → 200 | | | | | |
| TIG 220 AC / DC HF FV 011908 | 110 V1~ 230 V1~ | 32 16 | 10 → 140 10 → 220 | | 140 185 (AC) 175 (DC) | 100 45 (AC) 35 (DC) | 140 170 | 75 30 | | | | |