

Этот однофазный сварочный аппарат специально разработан для сварки MIG-MAG (160A) стали, нержавеющей и алюминия. Переносной, с простыми и интуитивными настройками с помощью решения «NOVO controller». Этот аппарат идеален для работ по уходу, надзору и ремонту оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Разработан для соединения, ремонта или техобслуживания листовой или профильной стали, нержавеющей стали и алюминия в неинтенсивном режиме.

2 В 1

- MIG-MAG для сварки в цехе - \varnothing 0,6-0,8-1,0 мм
- NO GAS для сварки даже вне помещения - порошковая проволока 0,9-1,2 мм

ПОТРЕБЛЕНИЕ

Аппарат питается от обычной розетки 230В -16А (малое потребление энергии)



БОБИНА

- Постоянная подача благодаря мощному моторизированному подающему механизму 40Вт
- Принимает бобины \varnothing 100 и 200 мм

ПОРТАТИВНОСТЬ

- 2 поворотных колеса спереди
- Ремень для крепления газового баллона

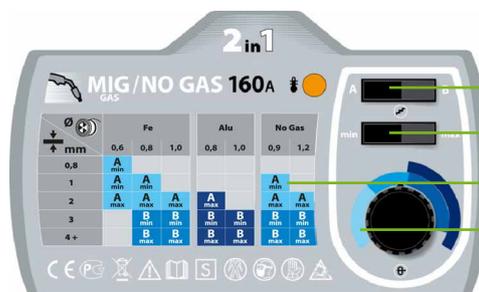
ГОРЕЛКА

- Съемная горелка для простоты замены проволоки и других расходников.
- Поставляется с кабелем массы и горелкой 2,2 м. (без редуктора)

БЫСТРЫЕ И ПРОСТЫЕ НАСТРОЙКИ

Novomig не требует утомительных настроек. Простая настройка мощности (4 положения) и скорости подачи благодаря таблице NOVO controller.

Он указывает идеальную настройку в зависимости от толщины свариваемой детали.



Благодаря интуитивному интерфейсу настройте аппарат за несколько секунд.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сварка без газа - Этот метод сварки позволяет :

- Варить порошковой проволокой.
- Не зависеть от окружающей среды (сквозняки,...).
- Улучшенная мобильность благодаря отсутствию газового баллона. Идеален для работ в труднодоступных местах или вне помещения.

CE - EN 60974-1

50/60hz	AM	min > max	Ø mm		Ø mm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)				
230V	16A	30 > 160A	0,6 - 1,0	0,9 - 1,2	✓	✓	-	0,6 - 0,8	0,8	70A	115A 20%	34x54x45 25	4,5 kVA	