

Благодаря инверторной технологии GYSARC 400 TRI представляет собой трехфазный генератор MMA / TIG с исключительными сварочными характеристиками. Созданная на основе надежной электроники, эта станция обеспечивает производителям максимальную производительность даже в самых неблагоприятных условиях. Встроенное устройство VRD, защищает сварщика в зонах, подверженных риску взрыва (шахты, химические установки, судоверфи и т.д.).

MMA (SMAW) / TIG Lift

- MMA : рутиловые, основные и целлюлозные электроды (до Ø 6 мм)
- Дуговая строжка угольным электродом (до Ø 6,4 мм),
- TIG DC с поджигом через касание (Ø от 1,0 до 3,2 мм).

ПОМОЩЬ ПРИ СВАРКЕ

- Hot Start регулируемый: легкий розжиг
- Arc Force регулируемый : равномерное увеличение силы тока при сложной сварке.
- Antisticking : снижает риск залипания электрода при контакте с деталью.

ИНТЕНСИВНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Производительность благодаря высокому рабочему циклу: 400 A при 60%.
- Высокое напряжение холостого хода (84 В) гарантирует стабильность дуги и облегчает зажигание целлюлозных электродов с высокой проникающей способностью.
- Охлаждение аппарата оптимизировано благодаря герметичному вентилируемому коридору, ограждающему электронику от пыли.



Поставляется без аксессуаров

ПРОСТОЙ И ДОСТУПНЫЙ

- Вывод значений тока / Напряжения во время сварки
- Простой интерфейс с нажимными и крутящимися кнопками упрощает настройки при работе в перчатках
- Ручное дистанционное управление опция (арт. 045675).

ЗАЩИТА СВАРЩИКА

- VRD (Voltage Reduction Device) может быть активировано с помощью внутреннего переключателя для снижения выходного напряжения холостого хода до 20 В.

ПРОЧНЫЙ

- Усиленный корпус.
- 2 стальные ручки упрощают перенос аппарата.
- Класс IP 23 для использования на открытом воздухе.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)



Комплект MMA
500 A - 4 м - 50 мм²
047419



RC-NA1 - 8 м
Дистанционное
управление
045675



Зажимы для строжки
1 000 A - 5.6 бар
041516



Адаптер
5 м - 70 мм²
040670



Электроды для строжки
Ø 6.4 (x 50)
086081



Diable JOB SITE XL
039568

Аксессуары для строжки :



Arc Force

Hot Start

Интенсивность сварки

Индикация напряжения во время сварки
Индикация напряжения холостого хода (после сварки)

50/60 Hz	+AM+	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	32	20 → 400	20 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	▪	400 A @ 60 % 350 A @ 100 %	84	58 x 52 x 30	37,5	IP 23	30 kW 36 kVA