

GYSARC 160 - це однофазний інверторний апарат для зварювання електродів з покриттям (ММА) виготовлений з використанням новітньої технології IGBT-інвертора, він має чудові дугогасними властивостями, забезпечуючи стабільність дуги.

ЗВАРЮВАННЯ ММА

Легко варить більшість типів електродів з покриттям: рутилові, з нержавіючої сталі, чавуну і з основною обмазкою (до Ø 4,0 мм).

ІНВЕРТОРНА ТЕХНОЛОГІЯ

- Миттєвий піджиг завдяки високій напрузі неробочого хіду..
- Постійна зварювальна потужність.
- Зварювання дуже м'яке завдяки постійному струму.
- Висока стабільність зварювального струму до коливань напруги живлення.



У наборі :

- Затиск маси (1.6 м / Ø 16 мм²)
- Електроутримувач (1.6 м / Ø 16 мм²)

ДОПОМОГА ПРИ ЗВАРЮВАННІ



Hot Start :
легкий піджиг.



Arc Force :
рівномірне збільшення сили струму при складному зварюванні.



Antisticking :
знижує ризик залипання електроду при контакті з заготовлею.

БЕЗПЕКА

- Оптимізоване охолодження апарату з тепловим захистом.
- Захист від надструму.

ПОРТАТИВНИЙ

- Дуже легкий (2,9 кг)
- Зручний розмір, завдяки чому легко поміщається повсюду (на полиці, стільниці і так далі)
- 1 ручка / ремінь для зручності переміщення.



Інтуїтивно-зрозуміла панель управління з одним потенціометром для налаштування зварювального струму (10 > 160 A)

	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
230 V 1~	16	10 → 160	▪	▪	▪	85 A @ 60% 70 A @ 100%	63	10/25 Ø 9	15 x 23 x 10	2,9	IP 21	