

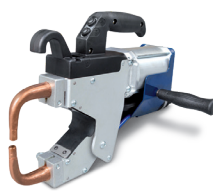
GYSPOT INVERTER BP.LX - это аппарат точечной сварки с водяным охлаждением сварочного кабеля и клещей и умной системой управления. Максимальное усилие сжатия электродов 550 даН при 8 бар и сварочный ток до 13000 А соответствуют современным требованиям кузовных работ - особенно при работе с прочными и сверхпрочными металлами, используемыми в автомобилях нового поколения.

Соответствует Европейской директиве 2004/40/ЕС (Защита от электромагнитных излучений).

ОПИСАНИЕ

- Легкие, удобные в обращении X-клещи для проведения любых работ по точечной сварке
- Вес клещей 5 кг
- Многофункциональный пистолет (длина кабеля 3 м): односторонняя сварка, усадка, сварка заклепок, шпилек, гаек, шайб, функция гвоздодер
- Встроенный программно-управляемый исправитель вмятин
- Комплект расходных материалов
- Телескопический кронштейн
- Большой 6-дюймовый дисплей
- Дистанционное управление на клещах

13 000A
550 daN



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Сварочного тока:**
 - Мощность сварки до 13000 А
 - Цифровая индикация реального сварочного тока
 - Предупредительный сигнал при недостаточном токе
 - Контроль стабильности тока
- **Усилия сжатия электродов:**
 - Автоматический контроль усилия сжатия
 - Цифровая индикация реального усилия сжатия
 - Легкие клещи: вес 5 кг
 - Высокое усилие сжатия: макс. 550 даН с плечом 120 мм при 8 бар
 - Жидкостное охлаждение до кончиков электродов
 - Предупредительный сигнал при недостаточной силе сжатия

Поставляется вместе с:
- плечо X1
- пистолет
- кабель массы

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- Удобное для пользователя интуитивное меню через 6-дюймовый дисплей
- Простая настройка при помощи всего 2-х параметров (толщина и тип листа)
- Сохранение сварочных параметров пользователя

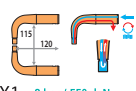


Принцип « BODYPROTECT » защищает пользователя против электромагнитных полей в соответствии с директивой 2013/35/UE.

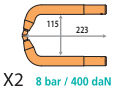
СОХРАНЕНИЕ ДАННЫХ

- Сохранение данных о проведённой сварке в карте памяти с возможностью передачи на ПК и редактирования.


Аксессуары




X1 8 bar / 550 daN
050501



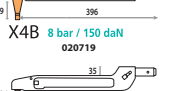
X2 8 bar / 400 daN
050518




X4 8 bar / 120 daN
050532




X4A 8 bar / 150 daN
020702




X4B 8 bar / 150 daN
020719



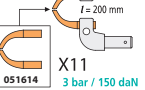
X4C 8 bar / 150 daN
020726



X5 8 bar / 200 daN
049253









X6 8 bar / 400 daN
050587

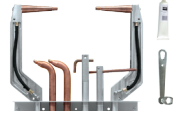


X11 3 bar / 150 daN
051614


X4 (A, B & C) combinations

Arm Panel




X4A (x2) + X5 + X2
022324



X4A (x2) + X4B + X4C + X2
020733


Point Control Tests

050433



Table




HLE / HTS 1.0 mm (x150)	050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150)	050181

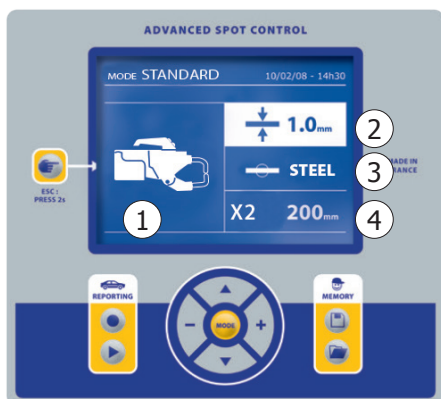


Consumables

050068

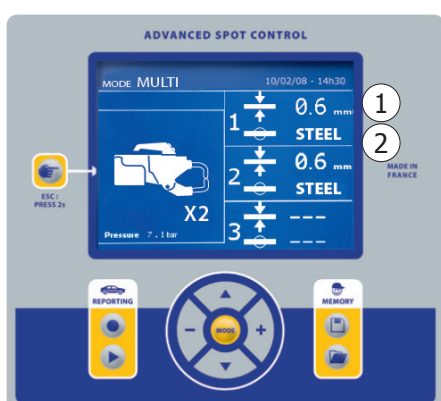
x10 (x20: 052239)	x18 (x6: 049987)
x6 (x6: 049994)	x18 (x6: 049970)

50/60Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables			100% CU	↕	⚖️		
			↔	↕	Liquid / Air Cooled	↔ m	∅ mm ²					
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3		Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			



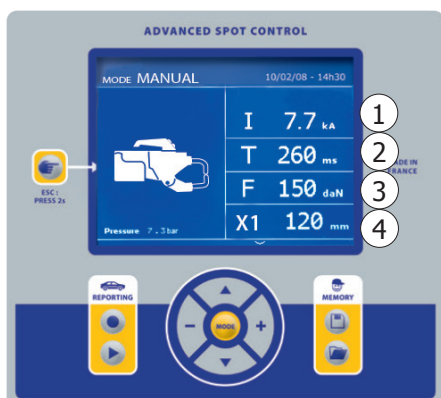
СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ

- 1 - Выбор инструмента: X-клещи или пистолет для односторонней сварки.
- 2 - Толщина листа : Настройка при помощи кнопок «+» и «-».
- 3 - Тип листа : Сталь, HTS, UHTS или бористая сталь (BORON).
- 4 - Тип плеча : Автоматическая настройка усилия сжатия



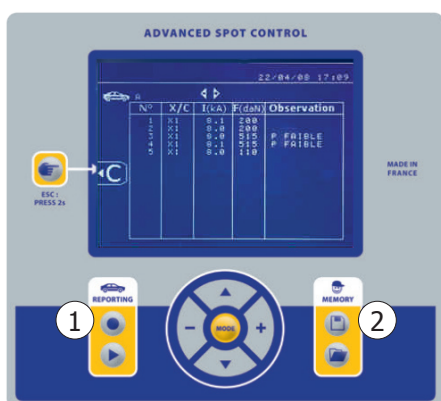
МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ

- Программа автоматически рассчитывает оптимальные параметры сварки для 2-х или 3-х листов
Для каждого листа выбирается:
- 1 - толщина
 - 2 - тип материала



РУЧНОЙ РЕЖИМ

- В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки
- 1 - Сварочный ток
 - 2 - Продолжительность сварки
 - 3 - Силу сжатия
 - 4 - Тип плечей



Сохранение параметров сварки и запись данных

- **1 - REPORTING** : запись данных на SD карту по характеристикам произведенных сварочных точек в формате совместимом с ПК.
- **2 - MEMORY** : сохранение на SD карте пользовательских параметров сварки.