

Аппарат для точечной сварки GYSPOT 32DC применяется для:

- односторонней моноточечной сварки, используемой при исправлении небольших дефектов и приваривании штифтов, заклепок, винтов, болтов и шайб.
 - двусторонней точечной сварки при помощи пневматических X-клещей.
- Пульсовый режим („Puls“) позволяет достичь более высоких результатов при сваривании различных типов металла.

ОПИСАНИЕ

- Легкие и удобные в применении клещи, весом в 5 кг
- Моноточечный пистолет с кабелем 2,5 м, молоток для выдалбливания и выравнивания вмятин
- Приваривание гаек, болтов и шайб, исправление вмятин при помощи угольного электрода
- Набор аксессуаров
- Траверса для удерживания кабеля
- Сетевой предохранитель на 32 А (кривая D)

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ток сварки 7.500 А
- Эффективное воздушное охлаждение
- Сварочный кабель 200 мм
- Режимы: 1 или 4-точечная сварка

• Электрододержатели:

- Алюминиевые электрододержатели
- Усилие сжатия: 500 даН /7Бар (держатели 120 мм)
- Регулятор давления с фронтальной стороны

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

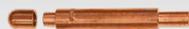
Удобная для пользователя настройка

- Автоматический режим:
Настройка из расчета толщины материала.
- Стандартный режим:
Настройка из расчета продолжительности сварки и силы тока

7 500A
: 300 daN



ВКЛЮЧЕНЫ



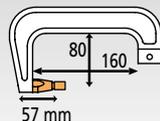
Электрод для
049291



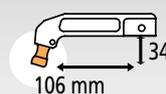
Набор расходных материалов
для споттера
050075



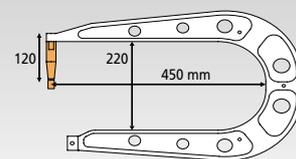
Молоток короткой инертности
049482 + 049802



RC1
051065



RC2
051072



RC3
051089

50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Cables			100% CU	↕	📏		
			✂	🔧	Liquid / Air Cooled	↔ m	∅ mm ²					
2 x 400V	32A (D)	7 500A	11V	3+3	1.2+3	✂	Air	2.2	200	OK	55x75x190 cm	100 kg
						🔧	Air	2.5	150			
						🔌	-	8	3x6 H07RNF			