

Трёхфазный синергетический аппарат TRIMIG 250-4S DV 230-400V идеален для слесарных и ремонтных мастерских. Варит сталь, нержавейку, алюминий и особенно рекомендуется для профессиональных интенсивных работ по сварке до \varnothing 1,2.

АППАРАТ

Простая и быстрая настройка в «синергетическом» режиме. Благодаря микропроцессорному управлению, аппарат определяет по умолчанию идеальную скорость проволоки. Это позволяет упразднить сложные настройки и оптимизировать сварочные параметры.

3 РАБОЧИХ РЕЖИМА

- **2T** : 2-тактный режим.
- **4T** : 4-тактный режим для продолжительной сварки без надобности поддерживать нажатие на курок.
- **Spot** : Функция «заваривания» (точечная сварка с регулируемым диаметром сварной точки).

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ ДЛЯ ПРОСТОЙ НАСТРОЙКИ

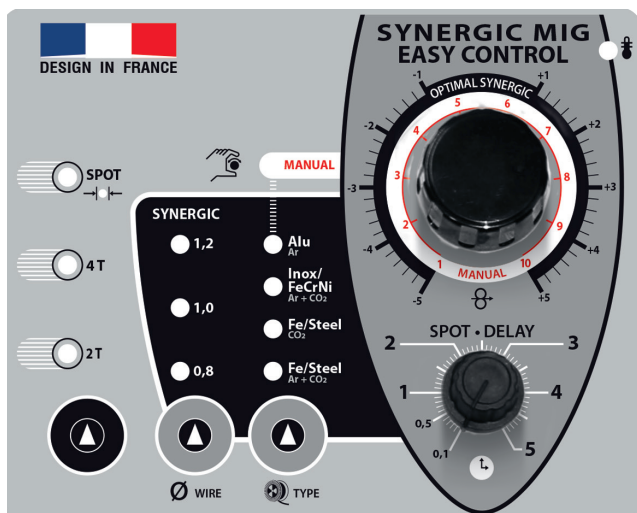
- Благодаря этой функции больше не надо регулировать скорость проволоки

Просто выберите:

- тип проволоки
- диаметр проволоки
- мощность

TRIMIG 250-4S DV 230-400V сам определяет ОПТИМАЛЬНУЮ СКОРОСТЬ ПРОВОЛОКИ.

- Запоминает последние настройки.



Поставляется вместе с:

- 1 горелкой 250A (3м)
- зажимом массы (4м)

АКСЕССУАРЫ

Набор для горелки MB25 (Не входит в комплект)



Арт. 041233

Состав:

- Контактные трубки:
 - \varnothing 0,8 М6 сталь/нержавейка (x 5)
 - \varnothing 1,0 М6 сталь/нержавейка (x 5)
 - \varnothing 1,0 М6 Алюминий (x 5)
- Держатели для контактных трубок (x 3)
- Пружины для сопел (x 5)
- Сопла 250A (x 3)

50/60hz	-AM-	min > max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
400V - 3~	10A	35-250A	0.8	-	-	✓	✓	0.8/1.0	1.0	180A	250A 30%	17V 37V	50x90x88 / 86	10 kVA	
230V - 3~	16A		1.2	-	-	✓	✓								