

«Синергетический» трехфазный сварочный аппарат идеален для полупромышленного производства, ремонтных цехов грузовых автомобилей и слесарных мастерских. Вместе с отдельным подающим устройством Trimig 400G рекомендован для профессиональных работ до  $\varnothing$  1,2мм по стали, нержавеющей и алюминию. Простая и быстрая настройка благодаря синергетическому режиму.

### УПРАВЛЕНИЕ ТРИГГЕРОМ

- **2Т** : 2-тактная сварка
- **4Т** : 4-тактная сварка для швов большой длины, не нажимая постоянно на триггер
- **Spot** : Функция « заваривания » (прихватка с регулируемым диаметром точки)

### 2 РЕЖИМА : СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ИЛИ РУЧНОЙ

• **Синергетический режим** : нет надобности регулировать скорость подачи. Благодаря микропроцессорному управлению аппарат сам определяет и оптимизирует сварочные параметры.

#### Выберите :

- тип проволоки
  - диаметр проволоки
  - мощность
- 2 переключателя = 14 позиций

**Promig 400 G** управляет в режиме реального времени:

- Скорость подачи
- продувку газа в начале и в конце
- Прогар (burnback)
- Вызов настроек панели управления

**PROMIG 400 G** выводит на дисплей следующие параметры :

- Скорость подачи
- Напряжение
- Ток

Для выполнения DMOS и частичного выполнения QMOS

DMOS : Descriptif Mode Opérateur de Soudage (Описание Процедур Сварки)

QMOS : Qualification Mode Opérateur de Soudage (Квалификационная Оценка Процедур Сварки)

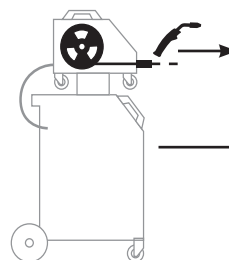
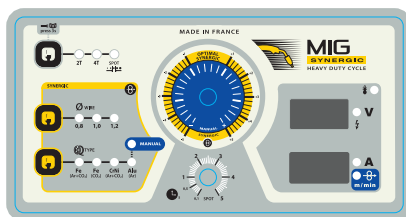
Запоминание и включение последних настроек сварочных параметров (диаметр проволоки, тип проволоки, режим)

• **Ручной режим** : Ручная регулировка скорости подачи проволоки.

• **Выбор действующей кнопки скорости подачи:**

Для переноса настройки скорости подачи на подающее устройство, идеально для быстрой настройки в любой ситуации.

Например, когда подающее устройство подвешено на кронштейне, работы на высоте...




См. тех. описание подающего устройства TF-4RN – арт. 061699

Аппарат поставляется без подающего устройства и без аксессуаров - Арт. 035904

#### СТАНД. НАБОР : 035942 (без редуктора)

				
<b>Promig 400 G.DV</b> арт. 035904	<b>Под. Уст-во TF-4RN</b> арт. 061699	<b>Шланг Воздух</b> 10м – 70 мм <sup>2</sup> арт. 034860	<b>Кабель массы</b> 4м - $\varnothing$ 50 мм <sup>2</sup> арт. 043824	<b>Горелка 350 А</b> Воздух-сталь/нерж.- 4м арт. 040946

50/60hz	+AM	min>max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
			GAS	NO GAS	100	200	300						I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)
400V 3~	16A	40-350A	0,8	-	-	✓	✓		1.0/1.2	-	270A	350A 35%	49x89x88 / 105	17 kVA
230V 3~	25A		1.2	-	-	✓	✓							