

Аппарат GYSMI E163 разработан на основе последних технологий в области электроники и имеет прочную конструкцию. Он обеспечивает профессиональную сварку стали, чугуна и нержавеющей стали до 10 мм толщиной. Варит 3 сварочными методами: MMA, MMA Pulse и TIG lift с получением очень эстетичного шва благодаря мягкой плавке металла.

## 3 РЕЖИМА СВАРКИ

- **MMA:** Варит с большой легкостью большинство типов электродов с обмазкой: сталь (рутиловые и с основной обмазкой), нержавеющую и чугун (до Ø 4.0 мм).
- **MMA PULSE :** Для вертикальной сварки снизу вверх.
- **TIG Lift :** Для трудоемких работ по тонкой жести.

## ПОМОЩЬ ПРИ СВАРКЕ



### Hot Start (регулируемый)

Регулируемый свертток при розжиге дуги, когда электрод касается детали. Упраздняет риск залипания, когда электрод и деталь начинают остывать.



### Arc Force :

Увеличение сварочного тока при надобности для поддержания дуги.



### Antisticking :

Снижает риск залипания электрода при контакте с деталью.



### MMA Pulse (регулируемый) :

Идеален для вертикальной восходящей сварки. Возможна настройка частоты.



### TIG Lift (регулируемый) :

Упрощает начало сварки для получения качественного сварного шва. Нужно слегка приподнять горелку, чтобы запустить автоматическую функцию downslope, благодаря чему шов заварится плавно и чисто.

## ЗАЩИТЫ

- Оптимизированное охлаждение аппарата с тепловой защитой.
- 2 скорости вентиляции (при работе и на холостом ходе).
- Защита против сверттока.
- Может работать от электрогенератора.

## ПЕРЕНОСНОЙ

- Малый вес источника (4.6 кг).
- Благодаря небольшим габаритам (12x21x27 см) легко помещается на полке, столешнице и т.д.
- Переносной ремень/рукоятка упрощают перемещение.

160 A

10 mm max.

Ø 1.6 → 4.0



В наборе поставляются:

- Кабель массы (1.6 м / Ø 16 мм<sup>2</sup>)
- Электрододержатель (2 м / Ø 16 мм<sup>2</sup>)



- Интуитивно-понятная панель управления с цифровой индикацией.
- Выбор режима TIG Lift или MMA (стандартный или импульсный).
- Настройка сварочного тока (10 > 160 A).

### ОПЦИЯ (арт 044425): ГОРЕЛКА TIG

- Кабель длин. 4 м
- Коннектор 10/25 мм<sup>2</sup>

**BINZEL**



50/60Hz	+AM+	I <sub>2</sub>								EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>			
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
230V 1~	16A	10-160A	62	50	47	45	23	-	90A	160A 14%	72V	46x36x17 7.9	6 kW 7.5 kVA	Проверен на заводе против перенапряжения до 400 В. Подходит для работы от электрогенераторов благодаря Protec 400.	