ИМПУЛЬСНЫЙ ИНВЕРТОР МИГ/МАГ

15 → 220 A

AUTOPULSE 220-M3

арт. 062481

INVEST IN THE FUTURE

AUTOPULSE 220-M3 - источник импульсного тока для сварки МИГ/МАГ с тремя встроенными подающими механизмами для кузовного ремонта. Благодаря цифровой ККМ (коррекция коэффициента мощности), качество сварочных швов в импульсном режиме сравнимо с трехфазными аппаратами. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат имеет множество синергетических кривых и исключительную динамику дуги. Многоцелевой, он может быть укомплектован 3 горелками для сварки стали, алюминия и для сварки-пайки медными сплавами (CuSi3/CuAl8). Интуитивно понятный интерфейс и очень точная подача проволоки обеспечивают несравненное качество сварки, даже очень тонкой жести.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **Методы сварки:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse, Cold Pulse и Manuel (Ручной).
- **Выбор поведения триггера:** 2T, 4T, SPOT, DELAY и функция TACK.
- **Чёткий контроль сварочного цикла:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.
- 2 отделения, чтобы изолировать алюминиевую катушку во избежание ее загрязнения:
  - стальная проволока Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 мм *(верхнее отделение n°1)*
  - проволока из нержавейки Ø 0.8 / 1.0 мм *(верхнее отделение n°1)*
  - алюминиевая проволока Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 *(нижнее отделение n°2)*
  - проволока CuSi и CuAl Ø 0.8 / 1.0 мм *(верхнее отделение n°1)*

УПРОЩЕННАЯ СВАРКА

- 57 синергетических кривых гарантируют высококачественную сварку для большого множества комбинаций материалов, диаметров проволоки и газа.
- Благодаря синергетическому режиму аппарат автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет их корректировку (скорость подачи, напряжение, ток, дроссель).

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **4 микропроцессора** увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- 3 моторизированных подающих механизма с электронным управлением и 4 роликами.
- Для 3-х бобин Ø 200 мм.
- Автоматическое обнаружение горелок нажатием на триггер.
- Кронштейн с подвеской для горелки (x3) и маской сварщика.
- Совместим с горелкой Push-Pull (24B).
- Совместим с горелкой Spool Gun, идеальной для мягкой проволоки (AlSi5 / AlSi12).

Поставляется с 3 горелками:

CuSi 150 A	Сталь 150 A	Алюминий 250 A
3 м - Ø 1.0	3 м - Ø 0.8	3 м - Ø 1.2

+ Зажим массы - 35 мм² - 4 м
+ Кронштейн

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы кузовных мастеров.
- Цветной экран размера XL для высокоточного контроля и настройки сварочного цикла.
- 2 крутящиеся кнопки и 4 классические кнопки для интуитивного перемещения по меню.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB-ключа.
- Запоминает до 500 сварочных программ для однообразных работ.

3 интерфейса для пользователя:
- **EASY** *(упрощенный модуль)*
- **EXPERT** *(полный модуль)*
- **ПЕРЕДОВОЙ** *(специфические приложения)*

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)

Горелка Push-Pull (24B)

046283	4 м	3 кг	220 A (20%)	0.8 → 1.2

Горелка Spool Gun

041486	4 м	3 кг	150 A (60%)	0.6 → 1.0

50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U_0			IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								X (40°C)	V	cm	kg		
208 >240 V 1~	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200	50 W	1 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	90 x 63 x 92.5	69	IP 21	24 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr