

**3 в 1, MULTIPEARL 210-2 это однофазный источник комбинирующий сварку MIG/MAG, сварка с порошковой проволокой и MMA. У данного аппарата есть 9 сварочных синергии для облегчения работы с изделиями толщиной от 0,6 до 6 мм в любом положении. Универсальное устройство, которое к тому же является однофазным с технологиями PFC/FV. Эти качества делают данный аппарат идеальным союзником в различных мастерских или в полевых условиях.**

## 3 ТИПА СВАРКИ

### • MIG-MAG

- 2 ведущие ролики : Бобина на  $\varnothing$  100 и  $\varnothing$  200 мм.
- Регулировка в ручную или в синергии.
- Функции SPOT и DELAY.
- Сварка металлов толщиной от 0,6 до 6 мм

### • TIG

- Сварка TIG на постоянном токе и зажигание TIG Lift с использованием горелки TIG с разъемом EURO.
- Регулируемые Post Gas и Downslope (затухание дуги) .

### • MMA

- Сваривает различные типы покрытых электродов диаметром до 5 мм (рутил, основная, нержавеющая сталь, сталь, чугун).
- Регулируемый Hot Start (горячий пуск) (от 0 до 100%) : облегчает грунтование и регулируется в зависимости от типа металла.
- Регулируемая Arc Force (Форсаж дуги) (от 0 до 100%): регулирует отклонения длины дуги.
- Anti-sticking (Антизалипание): снижает риск прилипания электрода в случае контакта с деталью.



### В комплекте :

- кабель заземления (2,50 м)
- горелка для стали MIG 250A (3 м)
- Электрододержатель (2 м)

## АКСЕССУАРЫ (опция)



## СИНЕРГИИ ДЛЯ МИГ-МАГ

- Автоматический расчет скорости и натяжения проволоки с учетом
- типа и диаметра проволоки;
- свариваемой толщины;
- используемого газа;
- положение сварки
- Возможна ручная регулировка: скорости подачи проволоки и длины дуги.

## Предлагаемые синергии :

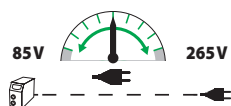
| Тип металла             | Fe                 | Fe              | AlMg 5    | Нержавеяка            | Порошковая проволока | CuSi 3 | CuAl 8 | AISI 5 | AISI 12 |
|-------------------------|--------------------|-----------------|-----------|-----------------------|----------------------|--------|--------|--------|---------|
| Метод сварки            | MAG                | MAG             | MIG       | MAG                   | MAG                  | MIG    | MIG    | MIG    | MIG     |
| Газ                     | Ar+CO <sup>2</sup> | CO <sup>2</sup> | Ar        | Ar+CO <sup>2</sup> 2% | ✗                    | Ar     | Ar     | Ar     | Ar      |
| возможный $\varnothing$ | 0.6 - 0.8 - 1.0    | 0.6 - 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0             | 0.6 - 0.9 - 1.2      | 0.8    | 0.8    | 1.0    | 1.0     |
| Положения сварки        | все                | все             | все       | все                   | все                  | все    | все    | все    | все     |

## ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПИТАНИЕ ОТ СЕТИ

### гибкий

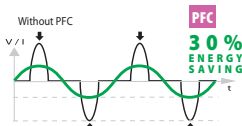
#### FV FLEXIBLE VOLTAGE

Устройство работает от простой розетки 230 В -16 А, 230 В-32 А или 110 В- 32 А даже при интенсивном использовании и с удлинителем (100 м).



### Экономичный

#### PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% экономии



Технология PFC подавляет пики и регулирует ток питания. Также способствует использованию удлинителей или генераторных установок и способствует достижению лучшей стабильности тока во время фазы сварки.

### Защищенный

#### P400 PROTEC 400

Выдерживает случайные или постоянные колебания напряжения в электрической сети до 400 В (молнии, генератор, сброс нагрузки и т.д.).

| 50/60hz | MMA I <sub>2</sub> | TIG I <sub>2</sub> | min>max | Ømm     |        | 100 | 200 | Electronic Control | équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica | EN60974-1 (40°C) MIG |                         | cm/kg         | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |
|---------|--------------------|--------------------|---------|---------|--------|-----|-----|--------------------|---|----------------------|-------------------------|---------------|--|
|         |                    |                    |         | GAS     | NO GAS |     |     |                    |   | I <sub>A</sub> (60%) | X% (I <sub>2</sub> max) |               |  |
| 110V 1~ | 32A                | 20-130A            | 20-160A | 20-150A | 0.6    | 0.9 | ✓   | ✓                  | 0.8   | 100A                 | 150A 22%                | 25x45x35 / 16 | 7,5 kW 9 kVA                                     |
| 230V 1~ | 16A                | 20-200A            | 20-200A | 20-200A | 1.0    | 1.2 |     |                    |   | 130A                 | 200A 20%                |               |  |