

GYSARC 220 FV CEL однофазный генератор MMA 220 А отвечающий высоким требованиям профессионалов. Созданный с учетом передовых электронных разработок, позволяет использовать разные типы электродов (базовые, рутиловые и целлюлозные). Он также оснащен сваркой режима TIG lift (DC), которая обеспечивает качественные сварные швы даже на тонколистовом металле. Прочный и многофункциональный GYSARC 220 FV CEL предлагает своему пользователю максимальный комфорт и высокую продуктивность.

4 режима сварки (MMA & TIG DC)

Сварка базовыми, рутиловыми и целлюлозными электродами до Ø 5 мм благодаря 2 режимам MMA :

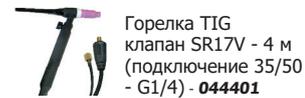
- **MMA Standard**
- **MMA Pulse регулируемый** : идеально подходит для вертикальной восходящей сварки.
- **TIG Lift** : поджиг одним соприкосновением с деталью. **Помощь при сварке TIG** : Автоматическое затухание дуги
- **TIG Pulse регулируемый** : легкая сварка очень тонких листов (0,3 мм) и увеличивает проникновение шва.



В наборе поставляются :

- Зажим массы (3м / Ø25 мм²)
- Электрододержатель (3м / Ø25 мм²)

Дополнительно



Горелка TIG клапан SR17V - 4 м (подключение 35/50 - G1/4) - 044401

Помощь при сварке MMA

- **Hot Start регулируемый** : создает перегрузку по току при запуске для облегчения зажигания и уменьшения количества дефектов сварки.
- **Arc Force Регулируемый** : регулирует отклонение длины дуги и обеспечивает комфорт во время сварки.
- **Anti-sticking** : снижает риск залипания электрода при контакте с деталью. de contact avec la pièce.

Повышенная безопасность

- **VRD (Voltage Reduction Device)** : снижает напряжение холостого хода (< 30В) для безопасной сварки в специфических условиях (шахты, химические объекты, судостроительные верфи)
- **Степень защиты IP23** : идеально подходит как для наружных так и внутренних работ (не боится пыли и легкого дождя).
- **Anti-Dust (AD)** : Вентиляционный тоннель для защиты от загрязнения окружающей среды.

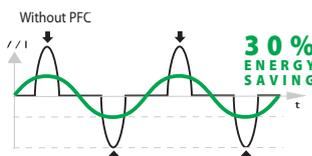
Источник питания high tech

FV ПЛАВАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Устройство работает от простой розетки 230 В -16 А или 110 В- 32 А даже при интенсивном использовании и с удлинителем (100 м).

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% экономии энергии



Технология PFC подавляет пики и регулирует ток питания. Также способствует использованию удлинителей или генераторных установок и способствует достижению лучшей стабильности тока во время фазы сварки.

P400 PROTEC 400

Выдерживает случайные или постоянные колебания напряжения в электрической сети до 400 В (молнии, генератор, сброс нагрузки и т.д.).

Основные настройки

- Выбор режима (MMA / TIG)
- Сварочный ток (стандарт/пульсация)
- Выбор электрода (базовый, рутиловый, целлюлозный)



Дополнительные настройки

- Arc Force (MMA)
- Hot Start (MMA)

В режиме пульсации (MMA & TIG) :

- Частота пульсации (Гц)
- Холодный ток (%)

50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)					X% (I ₂ max)	
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				