

Этот «синергический» аппарат идеален для техобслуживания с однофазным питанием\*. Варит сталь, нержавеющую сталь и алюминий.

## АППАРАТ

Простая и быстрая настройка в «синергетическом» режиме. Благодаря микропроцессорному управлению, аппарат определяет по умолчанию идеальную скорость проволоки. Это позволяет упростить сложные настройки и оптимизировать сварочные параметры.

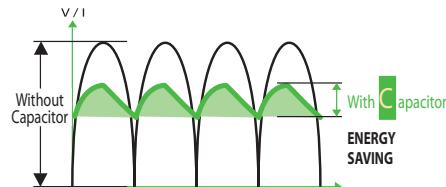
## ОДНОФАЗНЫЙ АППАРАТ, БЛИЗКИЙ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ К ТРЕХФАЗНОМУ

Сглаженный конденсаторами на выходе ток обеспечивает :

- Лучшую плавку
- Меньше брызг

### CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD

#### MONOGYS 200-4CS & 250-4CS



Благодаря 4-роликовому подающему механизму аппарат идеален для подачи мягкой проволоки типа алюминиевой и работы со стальной проволокой, максимально сохраняя целостность покрытия проволоки, ограничивая тем самым загрязнение рукава.

## 3 РАБОЧИХ РЕЖИМА

- Нормальный
- Spot : Функция «заваривания» (прихватка с регулируемым диаметром точки)
- Delay : Функция «цепного шва» (прихватка с регулированием промежутков между 2 точками).

## СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ ДЛЯ ПРОСТОЙ НАСТРОЙКИ

- Благодаря этой функции больше не надо регулировать скорость проволоки

Просто выберите:

- тип проволоки
- диаметр проволоки
- мощность

MONOGYS 200-4CS сам определяет ОПТИМАЛЬНУЮ СКОРОСТЬ ПРОВОЛОКИ.

- Запоминает последние настройки.



Поставляется вместе с:

- 1 горелкой 250A (3м)
- зажимом массы (2м)

## АКСЕССУАРЫ

### Набор для горелки MB25

(Не входит в комплект)



Арт. 041233

Состав:

- Контактные трубы:
  - Ø0.8 M6 сталь/нержавейка (x 5)
  - Ø1,0 M6 сталь/нержавейка (x 5)
  - Ø1,0 M6 Алюминий (x 5)
- Держатели для контактных трубок (x 3)
- Пружины для сопел (x 5)
- Сопла 250A (x 3)

	50/60Hz	A	A	GAS	NO GAS	Ømm	Ømm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original équipement / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>				
	230 V 1~	16	25 → 200	0.6 - 1.0	-	200	300			X (40°C)	X (40°C)	V				
											110 A @ 60% 90 A @ 100%	33.5	74 x 63.5 x 33	60	IP 21	9 kVA