

Рутитовые электроды с основной обмазкой с очень низким содержанием углерода предназначены для сварки аустенитной нержавеющей стали без молибдена типа 18/8 (304, 304L). Эти электроды обладают высокой противокоррозионной стойкостью в окисленной среде и подходят для сварки в любом положении. Они рекомендованы для первого прохода во всех случаях, когда необходим ровный провар и хорошая уплотнённость.

## ■ Классификация

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 9 LR  
AWS A 5.4 : E 308 L-17

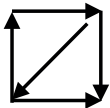
## ■ Применения

- Нефтехимическая, химическая, морская и пищевая промышленность.
- Трубы и металлические резервуары.

## ■ Преимущества

- Мягкое и равномерное плавление.
- Хороший внешний вид сварочного шва.
- Сварка нержавеющей стали 304, 308, 188 и 1883.
- Хорошее отделение шлака.
- Высокая противокоррозионная стойкость в окисленной среде.

## ■ Положения и полярность



- Поджиг с 40В - Постоянный ток.
- Полярность (+) на электроде.

## ■ Химические свойства

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	10.00	19.00	0.10

## ■ Механические свойства

Re	Rm	A 5 d	KV + 20°C
350 MPa	520 MPa	35%	80 J

## ■ Рекомендации

Ø электрод (mm)	2,5
толщина (mm)	3 ▶ 6
сварочный ток (A)	40 ▶ 80



## Упаковка

Арт.	Ø (mm)	длина (mm)	количество
082328	Ø 2.5	300	10