

Сплошная проволока для сварки в среде защитного газа алюминиевомагниевого сплава однородного состава с 2,7% Mg или гетерогенного состава. Она особенно рекомендуется в судостроении из-за отличной устойчивости в солёной среде.

■ Классификация

AWS 5.10 : ER 5554
EN ISO 18273 : S Al 5554
DIN 1732 : SG-AlMg2,7Mn

■ Применения

- Металлические резервуары для химии,
- Судостроение,
- Железнодорожное строительство,
- Автомобилестроение.

■ Преимущества

- Устойчивость к коррозии.

■ Химические свойства

Al %	Mg %	Mn %	Cr %	Ti %	Fe %	Cu %	Si %	Zn %
Base	2.60	0.80	0.10	0.10	0.30	0.08	0.20	0.20

■ Механические свойства

Re	Rm	A 5 d
100 МПа	240 МПа	18 %

■ Рекомендации

Ø проволока (mm)	1.2
напряжение (В)	20 ▶ 29
ток (А)	125 ▶ 260

Защитная газовая атмосфера согласно норме EN ISO 14175
100% Аргон (I1) или смесь Аргон / Гелий (I3): 14-23 л/мин



Упаковка

Тип бобины			Диаметр проволоки (мм)			
вес (кг)			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
2	S200	—	—	—	—	086517
7	S300	—	—	—	—	086500