

Присадочный материал TIG, предназначенный для сварки алюминиевомагниевого сплава. Благодаря исключительным механическим свойствам этот материал обладает большим сопротивлением разрыву (250 МПа). Он рекомендован в судостроении из-за отличной устойчивости в солёной среде.

■ Классификация

AWS 5.10 : ER5356
EN ISO 18273 : S Al 5356

■ Применения

- ✓ Судостроение,
- ✓ Железнодорожное строительство,
- ✓ Кузовы грузовиков,
- ✓ Авиационная и воздушно-космическая промышленность,
- ✓ Прицепы.

■ Преимущества

- ⊕ Чрезвычайная устойчивость к коррозии и к морской воде.
- ⊕ Хорошая механическая прочность.

■ Химические свойства

Al %	Mg %	Mn %	Cr %	Ti %	Si %	Cu %	Fe %	Zn %
Base	4.80	0.15	0.10	0.13	0.05	0.002	0.13	0.01

■ Механические свойства

Rp 0,2	Rm	A 5 d
120 Мпа	280 Мпа	30%

■ Рекомендации

Ø пруток (mm)	1,6	2	2,4
толщина (mm)	1,0 ▶ 1,5	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5
сварочный ток (A)	55 ▶ 60	70 ▶ 80	110 ▶ 120

- ⊕ Защитная газовая атмосфера согласно нормам EN ISO 14175
- ⊕ 100% Аргон (I1) : 5-10 л/мин
- ⊕ Смесь Аргон / Гелий (I3) : 5-10 л/мин



Упаковка

Арт.	Ø (mm)	длина (mm)	штуки / упаковка
087170	Ø 1.6	1000	319
087187	Ø 2.0	1000	204
087194	Ø 2.4	1000	142