

Присадочный материал TIG Нержавейка 308L в виде прутков для сварки аустенитной нержавеющей стали без молибдена (304, 304L, 321, 347). Они рекомендованы для первого прохода во всех случаях, когда необходим ровный провар и хорошая уплотнённость.

Классификация

AWS A5.9 : ER 308L
EN ISO 14343-A : W19 9 L

Применения

- Трубопроводы, изделия малой толщины, меньше или равной 3 мм, и для первого прохода,
- Предназначен для соединений при рабочей температуре, не превышающей 350°C.

Преимущества

- Подходит для пищевой промышленности, для среды с органической кислотой... (308L).
- Устойчивость к коррозии.

Химические свойства

C max %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	S max	P max	Fe
0.025	1.80	0.45	20.20	10.00	0.02	0.02	Base

Механические свойства

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
400 Мпа	600 Мпа	38%	48 J

Рекомендации

Ø пруток (мм)	1,6	2	2,4
толщина (мм)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
сварочный ток (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

- ✔ Защитная газовая атмосфера согласно норме EN ISO 14175
- ✔ 100% Аргон (l1) : 6-12 л/мин
- ✔ Обратная сторона : Аргон / Азот : 3-6 л/мин



Упаковка

Арт.	Ø (мм)	длина (мм)	
087248	Ø 1.6	330	60
087255	Ø 2.0	330	40

Арт.	Ø (мм)	длина (мм)	
087118	Ø 1.2	1000	560
087156	Ø 1.6	1000	319
087163	Ø 2.0	1000	204