

Присадочный материал TIG Нержавейка 316L в виде прутков для сварки аустенитной нержавеющей стали с и без молибдена (316, 316L, 316 Ti/Nb304, 304L). Они рекомендованы для первого прохода во всех случаях, когда необходим ровный провар и хорошая уплотнённость.

Классификация

AWS A5.9 : ER 316L
EN ISO 14343-A : W19 12 3 L

Применения

- Трубопроводы, изделия малой толщины, меньше или равной 3 мм, и для первого прохода,
- Предназначен для соединений при рабочей температуре, не превышающей 350°C.

Преимущества

- Подходит для коррозионной, кислой, хлористой среды...
- Устойчивость к коррозии.

Химические свойства

Cmax %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	Smax %	Pmax %	Fe
0.025	1.80	0.45	19.00	12.00	2.60	0.02	0.02	Base

Механические свойства

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
410 Мпа	600 Мпа	35%	45 J

Рекомендации

Ø пруток (mm)	1,6	2	2,4
толщина (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
сварочный ток (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Защитная газовая атмосфера согласно норме EN ISO 14175

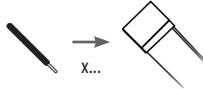
100% Аргон (I1) : 6-12 л/мин

Обратная сторона : Аргон / Азот : 3-6 л/мин



Упаковка

Арт.	Ø (mm)	длина (mm)	
087262	Ø 1.6	330	60
087279	Ø 2.0	330	40

Арт.	Ø (mm)	длина (mm)	
087125	Ø 1.6	1000	920
087200	Ø 2.0	1000	590
087149	Ø 2.4	1000	410